

Resina Trasparente

Finitura Trasparente ad alto spessore

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Prodotto epossidico a bassissimo ingiallimento, senza solventi e con elevata brillantezza. Applicato in colate con spessori compresi tra 2 e 5 cm, indurisce senza ritiri mantenendo perfetta trasparenza e disareazione. La reazione in massa sviluppa poco calore, non causa ingiallimento e non provoca tensioni o deformazioni.

UTILIZZI:

Ideale per inglobare oggetti e realizzare elementi che prevedano alti spessori, quali tavoli, river table, manufatti artistici.

2) DATI TECNICI

Colore	Trasparente
Peso specifico a 25°C	1,08 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (A+B) [Girante 2, Velocità 60]	600 +/- 120 mPa*s
Resa	1 kg/m ² (ogni mm di spessore)
Pot-life a 25°C	1 ora
Rapporto di miscela peso	A= 680 B= 320
Durezza SHORE D a 24 ore (20°C)	spessore 5 cm: 70 spessore 3 cm: 60 spessore 2 cm: 40
Durezza ASTM D 2240 a 36 ore (20°C)	spessore 5 cm: 80 spessore 3 cm: 70 spessore 2 cm: 60
Durezza ASTM D 2240 a 48 ore (20°C)	spessore 5 cm: 80 spessore 3 cm: 80 spessore 2 cm: 70
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente per sistemi epossidici
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

3) CARATTERISTICHE APPLICATIVE

3.1 CONDIZIONI DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 20°C massima 35°C
 Umidità relativa dell'ambiente: massima 50%
 Umidità relativa del supporto WME: massima 15%

3.2 ESSICCAZIONE O INDURIMENTO A 25 °C E 50% DI UMIDITÀ RELATIVA.

Tempo di essiccazione al tatto: minimo 36 ore
 Tempo di pedonabilità: minimo 24 ore
 Tempo di essiccamento in profondità: 5/7 giorni

Magazzinaggio: in luogo asciutto e protetto ad una temperatura compresa tra i 15°C ed i 35°C.

4) PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

4.1 PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie che riceve la colata deve essere solida, asciutta, non inquinata da oli, detersivi, polveri od altre sostanze distaccanti. Gli stampi in cui effettuare le colate devono essere non assorbenti e antiaderenti (in plastica o cerati); per evitare perdite di materiale si consiglia di applicare colla a caldo lungo le giunture. In caso di colata su legno o superfici porose sigillare al meglio le superfici applicando una o due mani di una vernice trasparente. Effettuare la colata dopo 8 -12 ore con la temperatura del supporto >15°C.

4.2 APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i componenti in un unico recipiente, rispettando con attenzione i rapporti in peso, e miscelare lentamente ed in modo omogeneo per almeno due minuti. Lasciare poi riposare la miscela per 5-10 minuti, se possibile vicino ad una fonte di calore per favorire l'allontanamento di eventuale aria incorporata nella massa. Colare il prodotto il più possibile vicino alla superficie per evitare l'inglobamento di aria. Spessori inferiori a 2 cm potrebbero richiedere tempi di indurimento >72 ore e manifestare sulla superficie tensioni o difettosità. Per spessori superiori a 5 cm è opportuno effettuare due colate di prodotto per evitare la formazione di difetti (tensioni e crepe interne alla colata, bolle d'aria o ingiallimento per riscaldamento eccessivo della massa). Dopo indurimento, la superficie può essere lucidata con lucidatrice orbitale, utilizzando carte abrasive in progressione (indicativamente con grane da 120 a 3000 o superiori). Come ultimo passaggio possono essere utilizzate cere lucidanti abrasive a riempimento di eventuali micrograffi, rendendo così la superficie perfettamente a specchio. Qualora si volessero incrementare le resistenze chimiche con una finitura trasparente, carteggiare con grana 220 - 360 per promuovere l'adesione; dopo la carteggiatura rimuovere la polvere.

4.3 REALIZZAZIONE DI TAVOLI

Nella specifica realizzazione di tavoli artistici in combinazione con legno, i cicli di lavoro possono essere ampiamente personalizzati in funzione delle condizioni operative, delle dimensioni del manufatto, ecc. e sono a discrezione dell'applicatore. Contattare il Servizio Tecnico Hyrid per maggiori informazioni.

4.4 RAPPORTI D'IMPIEGO

Il prodotto può essere colorato aggiungendo idonei inchiostri, paste coloranti compatibili, pigmenti in polvere o pigmenti metallici previa valutazione, caso per caso, della compatibilità e della intensità di effetto. Per effetti "traslucidi" utilizzare fino a 1,0% in peso di inchiostri compatibili a solvente. Per effetti "coprenti" utilizzare fino a 1,0% in peso di paste coloranti concentrate per epossidica.

5) AVVERTENZE - NOTE

E' sempre consigliabile scaldare i componenti ad una temperatura di almeno 25°C, in modo da rendere la velocità di reazione ottimale ed evitare così la possibile formazione di bolle d'aria all'interno della massa. Per favorire ulteriormente il degasamento del sistema colato si consiglia l'impiego di una pistola ad aria calda.

In caso di stoccaggio a temperature molto basse il componente A può manifestare opalescenza; una volta riscaldato e riportato a temperatura ambiente riacquista trasparenza e può essere utilizzato.

6) INDICAZIONI DI SICUREZZA


Per maggiori informazioni è disponibile su richiesta la Scheda Dati di Sicurezza.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

H0.176- Rasante Fine - Rev.0 del 01/06/2023

Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.
Verificare sul sito www.hyrid.it la presenza di schede Tecniche aggiornate.

Hyrid
by Covema Vernici


MADE in ITALY

www.hyrid.it

Strada della Barra, 5 • 10040 DRUENTO • TO